



ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Резак R 8

Приложение

Резакът R 8 е предназначен за ръчно рязане на нисковъглеродни стомани в обхват от 3 до 300 мм. Той работи с ацетилен и кислород.

С помощта на чертилка и пергел, резакът може да реже в кръг с радиус от 55 до 425 мм.

Основни технически данни

Режеща дюза (мм)	3-8	5-15	15-30	30-60	60-100	100-200	200-300
Подгрываща дюза (мм)	3-100					100-300	
Налягане на режещ кислород (кРа)	400	400	400	400	500	750	900
Налягане на подгрыващ кислород (кРа)	400	400	400	400	500	750	900
Налягане на ацетилен (кРа)	20 - 100						
Консумация на режещ кислород (м ³ /час)	0.835	1.490	3.075	5.230	9.550	15.810	31.430
Консумация на подгрыващ кислород (м ³ /час)	0.869	0.869	0.869	0.869	1.043	1.478	1.736
Консумация на ацетилен (м ³ /час)	0.790	0.790	0.790	0.790	0.948	1.344	1.578

На всеки метър от дължината на маркуча на кислорода, налягането да се увеличава с 1%. Минималната чистота на кислорода да бъде 99.2 %

Инструкция за работа

1. Кислородният шланг който се свързва към резака е 6/14 (вътрешен диаметър/външен диаметър), а ацетиленовия шланг е 8/16. Резбовата връзка с шланга за кислород е G 1/4", а с шланга за ацетилен - G 3/8" лява резба.
2. След свързването е необходимо да се изпробва инжекторния ефект. Той се отчита на наконечника за горимия газ, след свързване на ръкохватката с шланга на кислорода и отваряне на двата регулиращи вентила.
3. Режещите дюзи се натягат с ключ No 10, подгрыващите дюзи - с ключ No. 22. При необходимост главата на накрайника да се придържа с ключ.
4. Подгрыващият пламък се регулира чрез регулиращия вентил за горимия газ на ръкохватката, при отворено положение на вентила за стоп/пуск на притока на режещия кислород. Вентилът за кислород трябва да е напълно отворен.
5. При рязане на кръгове, количката се закрепва на главата на накрайника с помощта на винт.
6. Отворите на подгрыващите дюзи не бива да се нараняват при почистване, респективно да се увеличава или намалява сечението им към гърловината. Да се пази от нараняване цилиндричната шийка на режещите дюзи. Ръбовете на шийката на режещите дюзи и отворът на подгрыващата дюза трябва да са достатъчно остри.
7. Резбата на вентила за затваряне/отваряне трябва да бъде добре смазана, като за целта се използват смазки, негорими в кислородна среда.

Акcesoари

- 1 бр. Ключ за дюзи
- 1 бр. Многогнездови ключ

Резервни части

- 1 бр. пръстен 16 x 12
- 1 бр. гумено уплътнение 12/19.1 x 4

Сервизно обслужване

Гаранционните и извънгаранционните ремонти се извършват от КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД

Производител: GCE AUTOGEN