



# ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

## Режещ накрайник RN 7 PB

### Приложение

Режещият накрайник от типа RN 7 PB е предназначен за рязане на нисковъглеродни стомани с дебелина от 3 до 100 мм с кислород и пропан-бутан (природен газ). Типът на реж. накрайник е инжекторен. Предлагат се два варианта за подаване на реж. кислород: чрез върток или чрез спусък.

### Основни технически данни

Режеща дюза	(мм)	3-8	5-15	15-30	30-60	60-100
Подгриваща дюза	(мм)	3-100				
Налягане на режещ кислород	(кРа)	400	400	400	400	500
Налягане на подгриващ кислород	(кРа)	400	400	400	400	500
Налягане на пропан-бутан	(кРа)	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
Консумация на режещ кислород	(м <sup>3</sup> /час)	0.835	1.490	3.075	5.230	9.550
Консумация на подгриващ кислород	(м <sup>3</sup> /час)	1.481	1.481	1.481	1.481	1.778
Консумация на пропан-бутан	(м <sup>3</sup> /час)	0.423	0.423	0.423	0.423	0.508

Минималната чистота на кислорода да бъде 99.2 %, тип А

На всеки метър от дължината на шланга на кислорода, свръхналягането да се увеличава с 1%.

### Инструкция за работа

1. Накрайника се свързва към ръкохватка U7 с помощта на ключ 24.
2. След свързването е необходимо да се изпробва инжекторния ефект. Той се отчита на щуцера за горимия газ, след свързване на ръкохватката с маркуча на кислорода и отваряне на двата регулиращи вентила.
3. Режещите дюзи се натягат с ключ No 10, подгриващите дюзи с ключ No. 22. При необходимост главата на накрайника да се придържа с ключ No 17.
4. Подгриващият пламък се регулира чрез регулиращия вентил за горимия газ на ръкохватката, при отворено положение на вентила за стоп/пуск на притока на кислород. Вентилът за кислород трябва да е напълно отворен.
5. Количката се закрепва към реж. глава на накрайника с помощта на винт. При рязане на кръгове, към количката се свързва и чертилката.
6. Отворите на нагриващите дюзи не бива да се нараняват при почистване, респективно да се увеличава или намалява сечението им към гърловината. Да се пази от нараняване цилиндричната шийка на режещите дюзи. Ръбовете на шийката на режещите дюзи и отворът на подгриващата дюза трябва да са достатъчно остри.
7. Резбата на вентила за затваряне/отваряне трябва да бъде добре смазана, като за целта се използват смазки, негорими в кислородна среда.

### Резервни части

- 1 бр. пръстен 16x12
- 1 бр. гумено уплътнение 117/114
- 1 бр. полиамидово уплътнение 112

### Сервизно обслужване

Гаранционните и извънгаранционните ремонти се извършват от КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД, тел. 02 / 926 60 60, факс: 02 / 936 00 32; e-mail: info@kammarton.com

**Производител: GCE AUTOGEN**